

KLASA: UP/I-960-03/02-07/141

URBROJ: 558-03/9-03-1

Zagreb, 03. veljače 2003.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke VAGE d.d., Koledovčina 2A, 17, 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:

- vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
- tvornička oznaka mjerila: MJ100
- proizvođač mjerila: VAGE d.d.
- mjesto i država proizvodnje mjerila: Zagreb, Republika Hrvatska
- službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1002

Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.

3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.

4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka VAGE d.d., Koledovčina 2A, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 13. prosinca 2002. godine, zahtjev za produljenje roka važnosti mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvešćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vase s neautomatskim djelovanjem, razreda

točnosti  ,  ,  i 

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (9 str.)

R A V N A T E L J

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. Vage d.d., Koledovčina 2A, cesta 17, 10000 Zagreb
2. OMN PJ – Osijek, Rijeka, Split, Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	VAGE d.d. Koledovčina 2A 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila:	VAGE d.d. Republika Hrvatska
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga s neautomatskim djelovanjem, r.t. 
Tip mjerila:	MJ100
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1002

2. Tehnički opis vase

Elektromehanička vaga namijenjena je za izravan obračun. Most vase oslonjen je na (4 do 12) mjernih pretvornika sile (MPS) izveden iz (1 do 3) dijela, izmjera (do 27×3) m.

Vaga može biti izvedene kao cestovna, željeznička ili kombinirana cestovno - željeznička. Prijamnik tereta može biti uzведен iz metalnog, metalno – betonskog ili betonskog (armirani ili prednapregnuti beton) gradiva.

Elektronički pokazno - upravljački uređaj (EPU) postavljen je u kućiци vase i putem kabela spojen sa spojnom kutijom svih mjernih pretvornika.

2.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernih pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istih zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije.

Broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (displeju) predstavlja silu od mase odložene na prijamnik tereta .

3. Tehnički podaci

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničkih cestovnih, željezničkih ili kombiniranih cestovno – željezničkih vase, mjeriteljskih i izvedbenih značajki prema tablici u nastavku, oslonjenim na (4 do 12) mjernih pretvornika sile (MPS).

3.1. Razred točnosti

(III)

3.2. Mjeriteljske i izvedbene značajke

Tip	cestovna, željeznička ili cestovno željeznička
Max	(20000 ... 120000) kg
e	(5...50) kg
n	≤ 6000 e
Elektronički pokazno – upravljački uređaj (EPU)	L205, L215, L216, L225, L226, L108, L115, L115V, L116, L126, L130 i L136, proizvodnje Avery Berkel ili Avery Berkel Salter Weighttronix
Mjerni pretvornik sile (MPS)	8701, T301 i T302
Broj komada/proizvođač	(4 do 12)/Avery Berkel ili drugih proizvođača odobrenih za uporabu u Europi
Izmjere prijamnika tereta	(do 27 x do 3) m
Konstrukcija mosta	Metalna, metalno – betonska ili betonska (armirani ili prednapregnuti)

3.3. Referencijski uvjeti

Elektromehanička vaga mora zadovoljavati mjeriteljske zahtjeve u pogledu granica dopuštenih pogrešaka pri :

- promjeni napona napajanja od -15 % do +10 %
- promjeni frekvencije od - 2 % do + 2 %
- promjeni temperature od (- 10 do +40) °C

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika (1 do 4)	Izgled EPU (L116, L130, L205 i L225) te način ovjeravanja i zaštita od neovlaštena pristupa kalibracionom prekidaču vase
Slika 5	Način zaštite spojnih kutija kabela MPS

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- tvrtka ili znak proizvođača
- tip vase: MJ100
- razred točnosti: **(III)**
- službena oznaka tipa vase: HR M-3-1002
- serijski ili tvornički broj vase
- mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- ispitni podjeljak ($e = \dots$)
- temperaturno područje rada
- nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Ovjeravanje i žigosanje vase

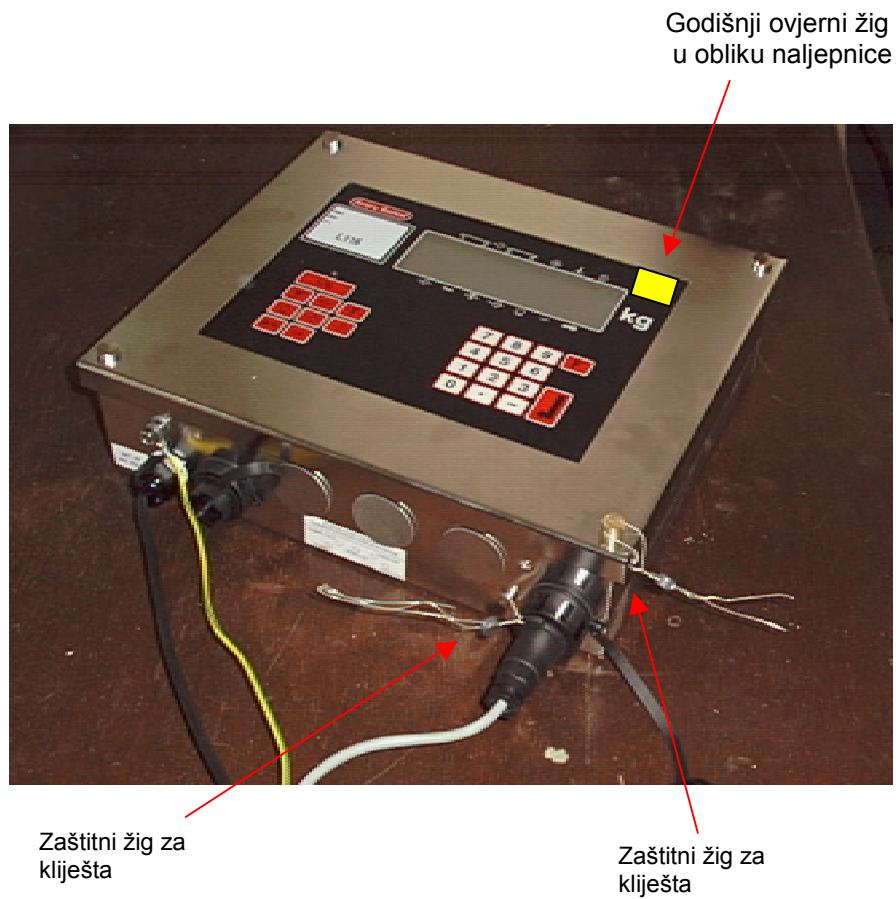
Mjerilo se ovjerava ovjernim žigom u obliku naljepnice u blizini prikaza mase EPU (slike 1., 2., 3. i 4.). Zaštitnim žigovima osiguravaju se spojevi na kućištu EPU, spoj kablova MPS na (u) EPU (slike 1., 2., 3. i 4) i 2 dijagonalna vijka spojnih kutija kablova MPS (slika 5.), otvor kalibracionog prekidača te natpisne pločice, bez uništenja kojih se nemogu obavljati zahvati kojima bi se ujecalo na upisane mjeriteljske značajke vase i rezultate vaganja (slika 1., 2., 3. i 4.).

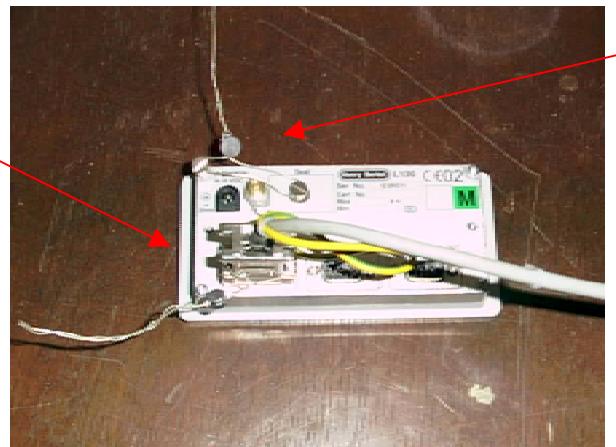
Žig vrijedi 1 (jednu) godinu.

7. Opaska

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1



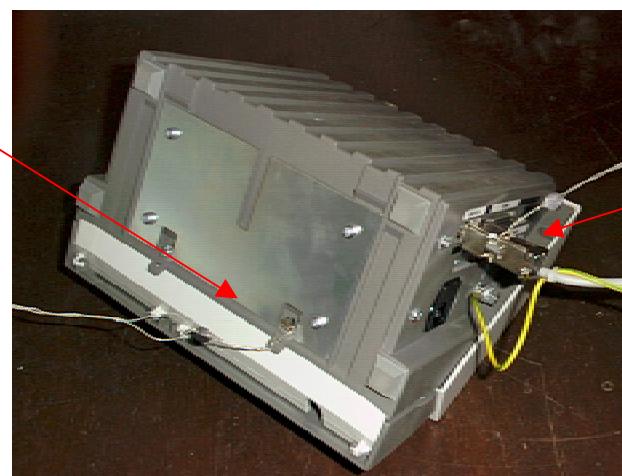


Zaštitni žig za kliješta

Slika 2



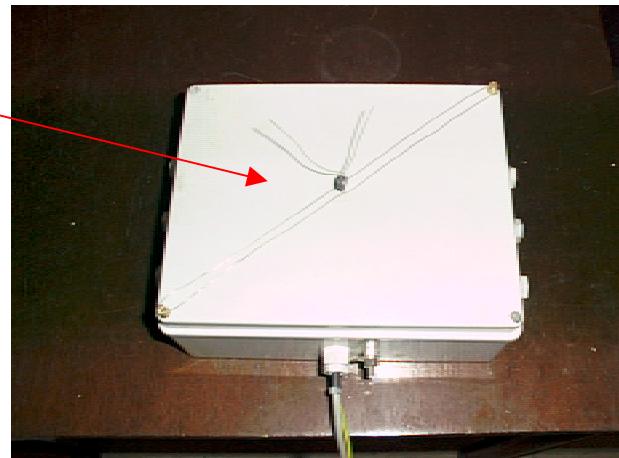
Slika 3



Slika 4

Slika 5

Zaštitni žig za
kliješta



Zaštitni žig za
kliješta

